



**瑞士 GERBER 公司生产的 DS 120 型选料器**

Sorting accuracy / 筛选精度 ..... 0.005mm / 0.005 毫米  
 Filling weight / 可装料重量 ..... 200 g / 200 克  
 Charging hole / 装料孔直径 ..... 14 mm / 14 毫米  
 Bell diameter / 装料鼓直径 ..... 120 mm / 120 毫米  
 Width of measuring edge / 料鼓筛料边唇宽度 ..... 0.5 or 2 mm / 0.5 - 2 毫米  
 Weight / 整机重量 ..... 24 kg / 24 公斤  
 Voltage / 适用电压 ..... 220V / 50Hz / 220 伏/50 赫兹



**瑞士 GERBER 公司生产的 DS 200 型选料器**

Sorting accuracy / 筛选精度 ..... 0.01mm / 0.01 毫米  
 Filling weight / 可装料重量 ..... 250 - 400g / 250 - 400 克  
 Charging hole / 装料孔直径 ..... 25 mm / 25 毫米  
 Bell diameter / 装料鼓直径 ..... 200 mm / 200 毫米  
 Width of measuring edge (alternatively) ..... 5 or 10 mm / 5 或 10 毫米  
 料鼓筛料边唇宽度(可选择, 2 选 1)  
 Weight / 整机重量 ..... 26 kg / 26 公斤  
 Voltage / 适用电压 ..... 220V / 50Hz / 220 伏/50 赫兹



**瑞士 GERBER 公司生产的 DS 300 型选料器**

Sorting accuracy / 筛选精度 ..... 0.01mm / 0.01 毫米  
 Filling weight / 可装料重量 ..... 3.5 kg / 3500 克  
 Charging hole / 装料孔直径 ..... 38 mm / 38 毫米  
 Bell diameter / 装料鼓直径 ..... 300 mm / 300 毫米  
 Width of measuring edge (alternatively) ..... 8 or 15 mm / 8 或 15 毫米  
 料鼓筛料边唇宽度(可选择, 2 选 1)  
 Weight / 整机重量 ..... 42.8 kg / 42.8 公斤  
 Voltage / 适用电压 ..... 220V / 50Hz / 220 伏/50 赫兹

## What you can grade 如何使用瑞士 GERBER 选料器



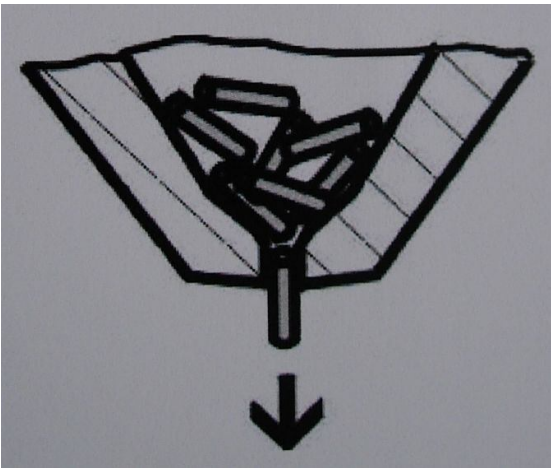
Small components, such as rough watch movements and machine produced parts, watch and industrial jewels, processed parts, cylindrical pins, balls and pinions.

The apparatus can sort parts with burrs, such as cut gear wheels. It will also reject bent or deformed parts.

任何微小零件，诸如手表零件和机加工小零件，手表和工业用钻石，石眼，半成品加工毛坯，圆柱体的针或小轴类，球类或是齿轴类零件均可被该选料器筛选。

该选料器还可筛选有毛刺或是无毛刺的小零件，诸如手表齿轮等。也可用于筛选弯料（不直零件）或是变形的零件。

## How it works 选料器的工作原理



The sorting is carried out on the basis of the smallest dimension of a component, which can be established by two parallel surfaces. In the thickness sorting apparatus, these parallel surfaces are contacted by the ring-shaped "measurement edge" of two rotating bells. The width of the measuring gap can be set exactly. Parts that are thinner than the set dimension pass through the gap. By increasing the measurement gap in steps, the parts can be sorted into the categories "**too small**", "**good**" and "**too large/deformed**". Within the category "good", **different tolerance groups** can also be sorted.

选料器的工作原理实际上是通过两个平行平面间的间隙控制零件的最小尺寸。在用做厚度尺寸筛选时，两个平行平面实际上是用两个相对鼓轮上被精密加工好的测量唇沿间距来实现的。两个测量唇间距是可以被精确调整并设定的。零件的尺寸小于设定间距的就被漏出（筛选出去）。通过逐步的调整设定尺寸，可以得到“太小”，“合格”，“太大或是变形”等不同尺寸段的成品。甚至在合格产品内也可以再精确筛选出不同公差等级的产品。