

公司位于伦敦西郊95英里美丽的Cirencester





## Batten & Allen Limited

公司地址：

Bridge End

Love Lane Industrial Estate

Cirencester

Gloucestershire GL7 1NQ

England

电话 Tel: (00 44 ) 01285 655220

传真 Fax: (00 44 ) 01285 652650

邮箱 e-mail: [sales @batten-allen.co.uk](mailto:sales@batten-allen.co.uk)

网站 [www.batten-allen.com](http://www.batten-allen.com)

我们接受国内客户提供的 Autocad DWG & DXF  
Autodesk Inventor & IGES STEP 各种格式的工程  
图纸文件.

# 我们的工程技术设计部门





## Batten & Allen Limited

Batten and Allen 公司是一家独立的,专门从事研发和生产精密冲压件产品的私营企业。公司拥有从模具生产,冲压到最终电镀的整套生产技术和设备。产品应用范围遍及电子;混合电路和厚膜技术和医疗等高科技领域。

公司是 1972 年由 Alan Batten 和 Les Allen 两位先生创建

董事会主席的经营理念是:

我们成功的秘诀是与我们现有和潜在的客户保持良好紧密的工作关系。我们应该是我们客户整体的一部分,我们客户的成功和生意兴隆也会带给我们成功的机会。

# 公司拥有先进的线切割设备





# Batten & Allen Limited

公司经营的产品和服务如下

产品:

- 微型精密冲压件产品

服务:

- CAD 计算机辅助设计
- 高速,精密和高生产率的硬质合金连续模具,高速冲压生产设备,盘料电镀生产线,带料和卷料(盘料)产品的加工处理.

我们的产品供应范围:

- 混合电路和厚膜工业
- 钽膜电容
- 通讯电子行业(手机和交换器: IDC'卡)
- 医疗
- 汽车
- 传感器
- 军用和航天
- 完全按照客户定制标准生产的特出产品

# 我们的冲压车间





# Batten & Allen Limited

## 公司生产能力介绍

### 工厂面积:

- 52,743 平方英尺 (4900 平方米.)

### 冲压车间的设备简介:

- 26 台 Bruderer 冲床
- 4 台 25 吨 – 最大生产速度 1500 spm
- 9 台 20 吨 – 最大生产速度 1800 spm
- 8 台 30 吨 – 最大生产速度 600 spm
- 4 台 30 吨 B300-75 CNC 数控冲床;  
最大生产速度–1400 spm
- 1 台 50 吨 B500 CNC 数控冲床
- 19 台自动 Robot Recoilers – 23 台 Pallet Decoiler

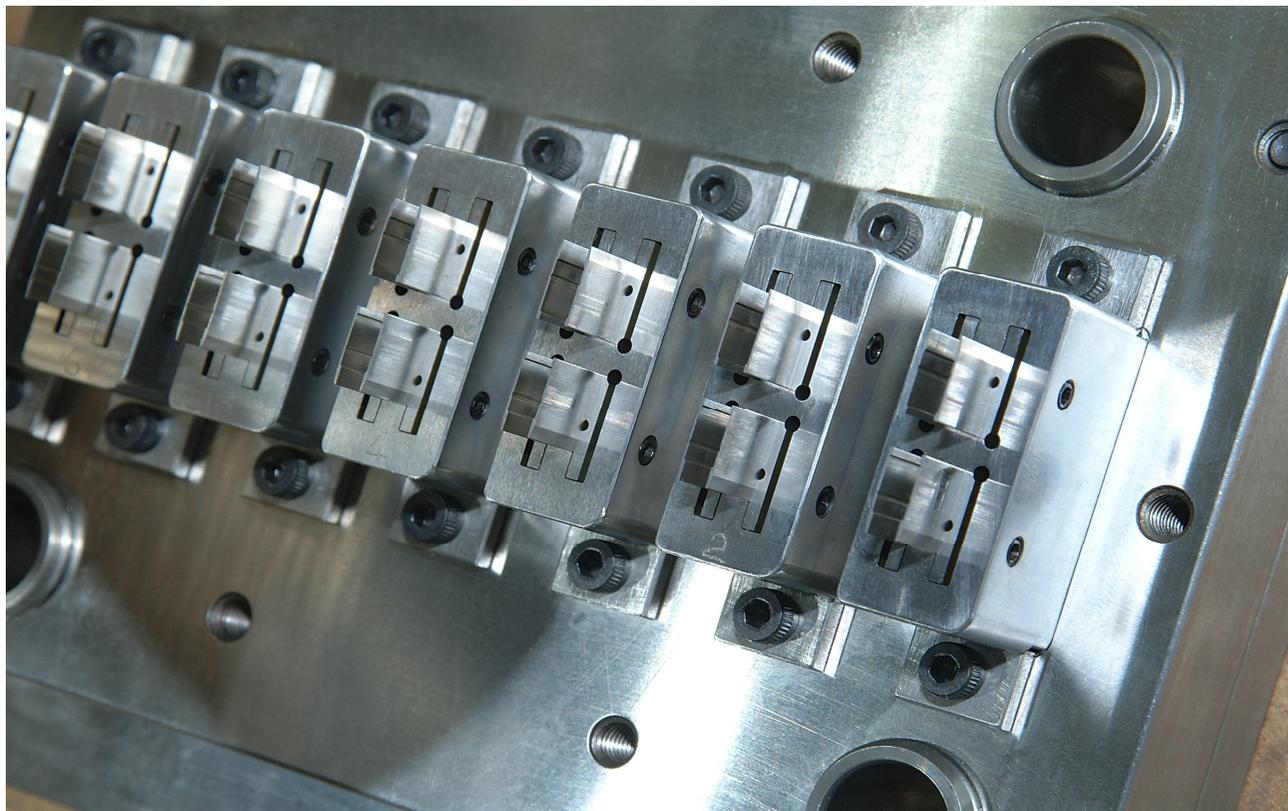
### 连续步进冲床:

- 1 台 40 吨 – 最大生产速度 1200 spm
- 1 台 18 吨 – 最大生产速度 1000 spm

### 电镀车间: (卷料电镀(盘对盘))

- 3 条标准电镀生产线
- 4 条选择电镀生产线
- 1 条线料电镀生产线 (160 米/每分钟)

# 14工位步进模





# Batten & Allen Limited

## 设计和研发部:

- 7 台 Auto CAD Stations 计算机工作站
- (5 名设计工程师, 2 名项目工程师)

## :工具车间

- 4 台 Agie Wire Erosion Machines 电腐蚀加工设备
- (2 台 Agie Vertex, 2 台 Agie Excellence)
- 11 台 Jones and Shipman 平面磨床
- 1 台 Moore No. 2 坐标磨床
- 1 台 EDM 机床
- 3 台加工中心 (1 CNC)
- 1 台 Haas 20 工位加工中心
- 
- 1 Smartscope Flare Video 测量设备
- Sarix SR-HPM CNC 10 电极工位钻孔设备. 电极尺寸范围 0.17-0.2, 0.3 & 0.5

# 我们的电镀车间





# Batten & Allen Limited

## 质量控制

### 质量宣言:

Batten and Allen 公司承诺通过不断的收集分析整理我们的质量数据来完善我们的质量体系以确保我们产品的质量.我们的目标是不断提升我们客户的满意度和提升效率来维护我们企业的品牌信誉..

### 主要设备:

6 台 Starrett Shadowgraphs

3 台 Smartscope Zip 250 (video measuring machines)

Image Processing Device VIDEOcheck VC600

Fischer XRF 电镜

### 质量认证:

EN ISO 9001:2000

正在完善 EN ISO14001

AVX Kyocera – Certified Supplier 供应商认证

Molex – Elite Supplier: Zarlink (Mitel) – Ship to Stock

### 系统保障:

连续改进

质量定标,零缺陷.

# 质量品控部门



# Batten & Allen Limited

## 产品的包装



### 卷料

- Batten & Allen 公司的卷料包装盘均为纸盘包装并百分之百可回收再利用.
- 我们也可以完全按客户的设计定制生产各种尺寸,材料的包装.

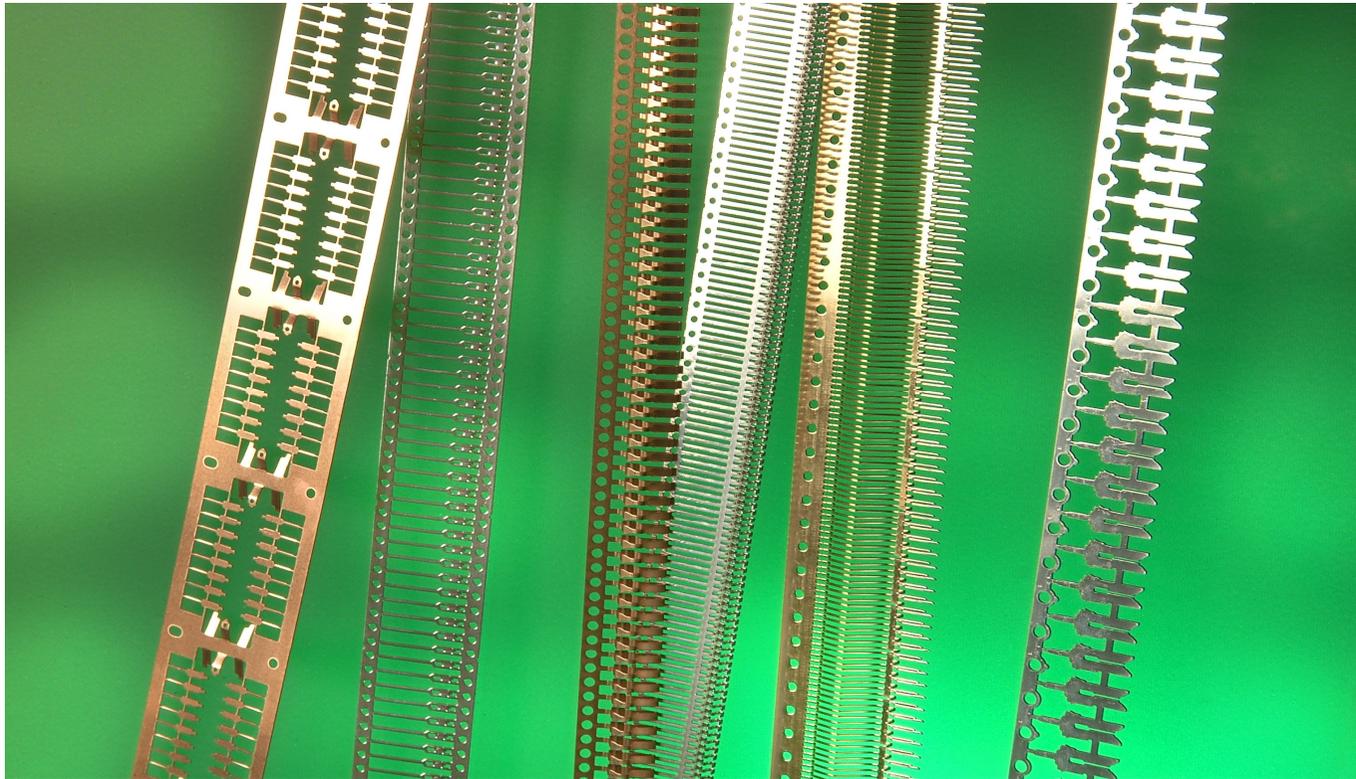
### 散料

- 对于散料我们可以提供袋装和盒装包装,或依客户设计的特出包装均可实现..

### 带料和盘料

- Batten & Allen 可以提供先做带料或盘料,再冲压加工的整套方案给我们的客户.我们可以提供标准带料或是客户定制的从 12 毫米至 136 毫米宽的包装.所有带料和盘料均用防静电的纸质卷料盘包装..

# 冲压引脚产品样品





# Batten & Allen Limited

## 我们的主要出口市场:

代理商遍及:

美国,加拿大,意大利,德国,奥地利,瑞士,捷克,南非,中国,印度和土耳其。

## 产品销售:

欧洲, 中南美洲, 远东, 南非, 澳大利亚和亚洲。

## 主要客户:

A.V.X ; C-Mac; Tyco Group; Molex ; Bosch; TT Group  
Philips ; Group Schneider BD Medical; Kostal; Ericsson Elco  
Europe; Vishay; KEMET

## 主要原材料供应商

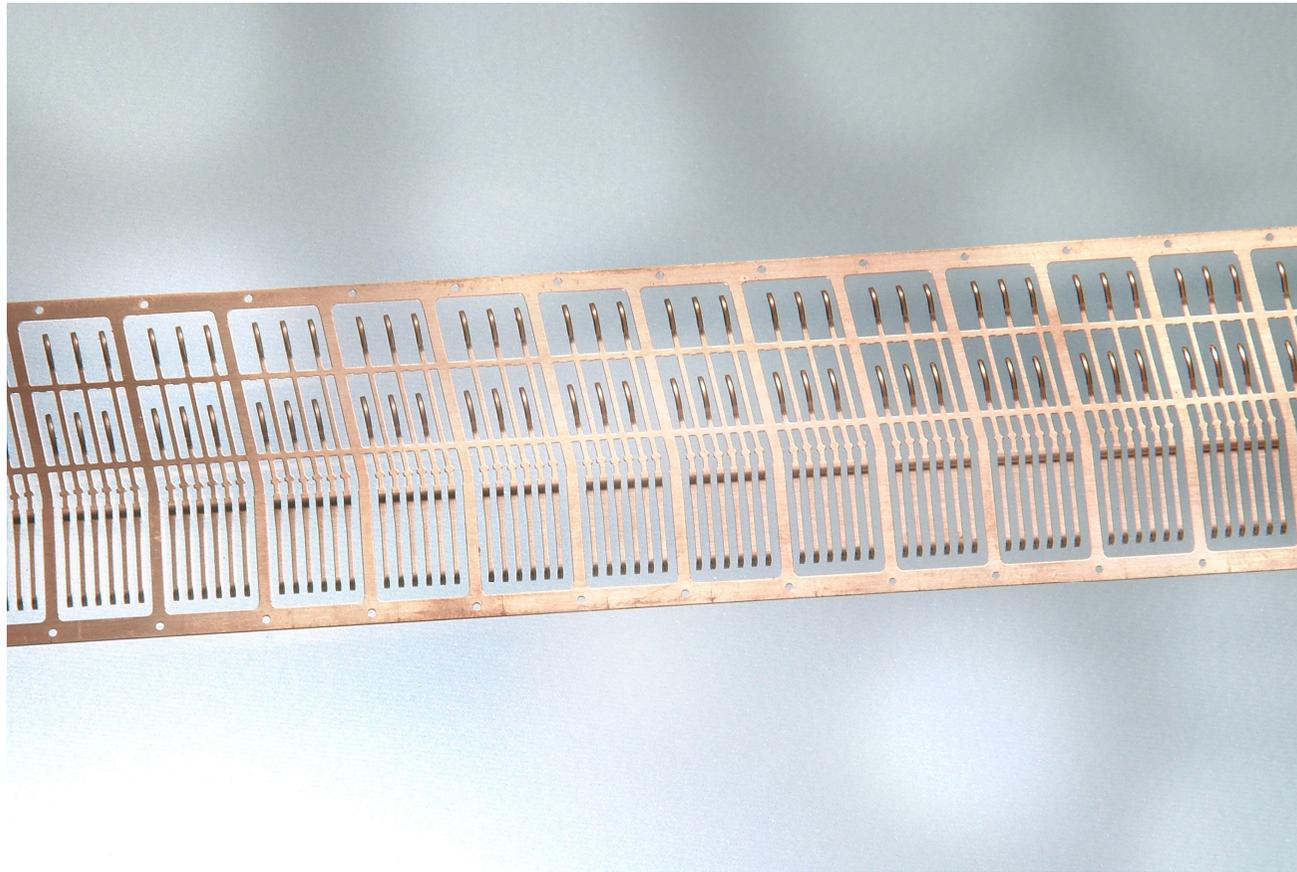
Bruderer

Agie

Wieland Werke AG

Daido

# SIM 卡读卡器产品



# Batten & Allen Limited

## 人力资源简介

员工人数:	107 名
工程师:	31 名
品空人员:	13 名 (其中 3 人负责电镀产品)
冲压车间:	2 班制
电镀车间:	3 班制

## 公司主要高管

Alan Batten:	董事会主席
Shawn Batten:	执行董事总经理

## 技术负责人

David Gowlett:	生产和电镀厂厂长
Steve Boss:	模具和产品项目经理
Tony Bradbury:	项目工程经理
Terry Brisland:	项目经理

## 销售和生产负责人

David Wilson:	销售经理
David Trinder:	生产经理
Steve Mitchell:	销售工程师

## 质量保证部负责人

Frank Weaven:	质量部经理
Phil Purser:	质量部经理助理

谢谢大家！ 再见！

